РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Для режущего плоттера MyCut



Оглавление

1. Важная информация	3
2. Общая информация	5
2.1 Введение	5
2.2 Комплектация	5
2.3 Вид	6
2.3.1 Вид спереди	6
2.3.2 Вид слева и справа	6
2.3.3 Клавиатура	7
3. Настройка режущего плоттера	7
3.1 Установка стойки	7
3.2 Подключение режущего плоттера	8
3.2.1 Подключение с АС кабелем	8
3.2.2 Подключение с USB кабелем	8
3.2.3 Подключение с RS-232 кабелем (не обязательно)	10
3.3 Установка лезвия	11
3.3.1 Как установить лезвие	11
3.3.2 Установка держателя лезвия	11
3.4 Загрузка листа	
4. Основные операции	13
4.1 Проверка давления.	13
4.2 Давление и скорость	13
4.2.1 Настройка скорости	13
4.2.2 Настройка давления	13
4.3 Повтор	14
4. 4 U диск	14
4.5 Функция (Вторичное меню)	15
4.5.1 Регулировка (для большей точности резки)	15
4.5.2 Настройка языка	
4.5.3 Wifi (не обязательно)	16
4.5.4 Масштаб Масштаб (проблема между размером макета и	
результатом резки)	16
4.5.5 Прочее (Регулировка подсветки ЖК-дисплея)	17
4.5.6 Функция "Home"	
4.5.7 Функция "Заводские настройки" (Factory Defaul)	
4.5.8 Функция завершения "Exit"	
5. Руководство по программному обеспечению: шаги	
• Введение	
• Программное обеспечение Signmaster. Руководство по	
эксплуатации	

1. Важная информация

Прежде чем использовать режущий плоттер MyCut, убедитесь, что вы прочитали приведенные ниже меры предосторожности и ознакомились с инструкцией.

ПРИМЕЧАНИЕ. Содержит важную информацию, которая поможет в эксплуатации режущего плоттера.

Ф МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ. Содержат информацию о потенциальной опасности при использовании режущего плоттера, о возможной потере данных, и дают рекомендации, как избежать этих проблем.

М ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Указывает на потенциальный ущерб имуществу или на возможную опасность для человека.

предупреждение

Не разбирайте и не пересобирайте плоттер

Никогда не разбирайте плоттер. Это может вызвать риск поломки устройства или поражения электрическим током.

Избегайте расположения плоттера во влажной среде

Не используйте плоттер во влажном месте. Избегайте попадания воды на оборудование. Использование во влажной среде может вызвать риск возгорания, поражение электрическим током или поломки плоттера.

Обращение со шнуром питания

Используйте прилагаемый в комплекте шнур питания. Будьте осторожны, чтобы его не повредить. Чтобы избежать возгорания или удара током следите за целостностью шнура питания. Запрещено растягивать, или ставить на него тяжелые предметы. Избегайте перегрева шнура питания.

Если обнаружено повреждение оборудования

Использование неисправного оборудования может привести к появлению неприятного запаха, задымлению, возгоранию плоттера, или удару током. Если возникла одна из перечисленных проблем, немедленно выключите плоттер и вытащите шнур питания из розетки. Убедитесь, что устройство перестало дымиться и затем обратитесь к вашему продавцу.

Никогда не пытайтесь самостоятельно починить устройство, так как это может быть опасно.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не располагайте режущий плоттер в следующих местах

- Под прямыми солнечными лучами
- На наклонной поверхности
- В месте, где температура и влажность сильно варьируются. Используйте плоттер при температуре от 20 до 35°С, и влажности от 35 до 65 %.
- На вибрирующей поверхности
- Под потоком воздуха от кондиционера
- Рядом с открытым огнем

Лезвие

- Не прикасайтесь к лезвию, оно очень острое
- Не трясите держатель ножа, так как он может выскочить

Будьте осторожны с движущимися частями плоттера

Во время работы не прикасайтесь к движущимся деталям плоттера (например, к каретке). Также убедитесь в том, что движущиеся детали не зацепят ваши волосы или одежду.

Листы

Перед резкой распрямите лист, если он сильно скручен. Сильно скрученные листы ухудшают результат резки.

Всегда располагайте прижимные ролики внутри красных меток

Располагайте устройство и его запчасти вне досягаемости детей

Всегда подключаете шнур к заземленной розетке

2. Общая информация

2.1 Введение

Наши режущие плоттеры предназначены резки макетов любой сложности из пленки Flex, винила, бумаги различной плотности и картона. Данное руководство охватывает следующие модели режущих плоттеров:

- MyCut Pro с шириной резки: 50mm(1.97") ~ 770mm(30.3")
- MyCut Pro Max с шириной резки: 50mm(4.7") ~ 1270mm(50")

2.2 Комплектация

В комплект поставки входят предметы, перечисленные ниже, пожалуйста, внимательно проверьте их наличие. Если вы обнаружите, что какой-либо предмет отсутствует, обратитесь за помощью к вашему продавцу.

Кабель подключения к USB порту	I PCS 🗹	Кабель подключения к 1 РСS 🗹	Сетевой кабель 1 РСS 🗹
		A BE	
Шариковый вычерчиватель	PCS 🗹	Держатель для ножа 1 PCS 🗹	Ножи/Лезвие 3 PCS 🖂
0			
CD 1	PCS 🗹	Ножки плоттера 4 PCS 🗹	Винты для стойки 1 PCS 🗌
Signmaster	I PCS 🗹		

Spare Parts List

2.3 Вид



- 4. Разъем питания
- . 8. Стойка



2.3.2 Вид слева и справа

- 1. Разъем питания
- 2. Выключатель
- 3. Последовательный порт (СОМ порт)
- 4. USB порт
- 5. Считыватель U диска

2.3.3 Клавиатура



3. Настройка режущего плоттера



3.1 Установка стойки

- 1. Прикрутите чашки для ножек к ножкам стойки.
- 2. С помощью больших винтов закрепите правую и левую вертикальные детали к ножкам стойки.
- 3. С помощью больших винтов закрепите нижнюю и верхнюю поперечные детали к вертикальным деталям.
- 4. После установки поперечин, необходимо закрепить кронштейны (правый и левый) к верхней поперечной детали.
- 5. Используйте маленькие винты для крепления соединительных плат к правой и левой вертикальной детали.
- 6. Вставьте роликовый стержень в корзину, и установите на кронштейн.
- После сборки подставки установите режущий плоттер и закрепите его большими винтами.

3.2 Подключение режущего плоттера

3.2.1 Подключение с АС кабелем

Вставьте вилку кабеля питания в разъем переменного тока, а затем нажмите кнопку питания. После этого устройство включится

3.2.2 Подключение с USB кабелем

Если вы хотите использовать USB-кабель, вам необходимо установить драйвер USB.

1. Найдите следующие файлы на компакт-диске, дважды кликните CDM20814_Setup.exe



2. Подключите USB-кабель к компьютеру, в следующем окне отобразится "Found New Hardware" ("Найдено новое оборудование").



3. Нажмите "NEXT"



- 4. Нажмите "Finish"
- 5. Если драйвер был успешно установлен, вы можете найти новый порт в Диспетчере устройств, как показано ниже



Если вы хотите изменить номер порта по умолчанию для драйвера USB, просто щелкните порт правой кнопкой мыши (COM3) как показано выше, и выберите "Свойства" в контекстном меню

General	Port Settings	Driver	Details		
		Bits pe	er second:	9600	•]
			Data bits:	8	•
			Parity:	None	•
			Stop bits:	[1	•
		Flo	w control:	None	•
			Ad	vanced Re	store Defaults

Выберите "Advanced..."

Vise FIFO buffers (requ	ires 16550	compatible UAR	T)				ОК
Select lower settings to	correct co	nnection probler	ns.				Cancel
Select higher settings f	or faster pe	formance.					Default
Receive Buffer: Low (1)		8	3	-0	High (14)	(14)	
Transmit Buffer: Low (1)	-			-0	High (16)	(16)	
			1				

Выберите Port Number, который вы хотите изменить. Затем нажмите "ОК".

3.2.3 Подключение с RS-232 кабелем (не обязательно)

Если вы хотите подключить кабель RS-232C, необходимо соблюдать следующие примечания.

🖲 Примечание:

- 1. При подключении кабелей сначала отключите питание устройства, а затем главного компьютера, к которому необходимо подключить кабель питания.
- 2. Не подключайте и не отключайте кабели во время передачи данных.

3.3 Установка ножа

На рисунках 1 и 2 показаны чертежи держателя ножа.



3.3.1 Как установить нож

- 1. Снимите чехол с лезвием, повернув его.
- 2. Вставьте нож в отверстие держателя ножа.
- 3. Отрегулируйте кончик ножа до нужной длины, вращая регулировочную ручку и держатель ножа по часовой стрелке или против часовой стрелки.



Примечание: Подходящая длина означает, что длина лезвия регулируется на 0,1 мм больше толщины пленки, и лезвие может полностью прорезать слой пленки, не проникая при этом в бумагу-основу.

3.3.2 Установка держателя ножа

Установите держатель ножа в фиксатор на каретке. Придерживая держатель в верном положении зафиксируйте его на каретке с помощью фиксирующего винта, провернув его по часовой стрелке. **Примечание:** Прочно зафиксируйте держатель ножа. В противном случае не будет достигнута точная и качественная резка.

3.4 Загрузка листа

В плоттер можно загрузить как один лист, так и рулон бумаги, самоклеющейся или пленки Flex.



Рисунок 3



Рисунок 4

- 1. Поднимите рычаг, чтобы поднять прижимные ролики. (см. Рисунок 3)
- 2. Загрузите лист и вставьте его под прижимные ролики с передней или задней стороны. Линейка выравнивания на валике поможет вам точно отрегулировать лист.
- Вручную переместите прижимные ролики в нужное положение. Убедитесь, что прижимные ролики расположены над стальными осями. Красная отметка на верхней тропе напомнит вам, где находятся стальные топоры.
- 4. Нажмите рычаг, чтобы опустить прижимные ролики (см. Рисунок 3-4).
- 5. Кнопка настройки двойного давления позволяет установить прижимной ролик, хорошо фиксируя толщину материала.

Примечание: Если вы хотите разрезать лист без клейкого слоя (например, картон), вам следует использовать под ним керриер - липкий коврик для плоттера для резки на сквозь.

▲ Осторожно: Перемещайте прижимной ролик, нажимая на заднюю часть опоры прижимного ролика. Не перемещайте его, удерживая передний резиновый ролик.

4. Основные операции

При включении режущего плоттера на экране отобразится главное меню.

4.1 Проверка давления

Это поможет вам проверить положение и состояние лезвия. Нажмите кнопку и плоттер вырежет прямоугольник на материале. Проверьте, можно ли полностью оторвать прямоугольник, чтобы обеспечить правильное давление и длину кончика лезвия для дальнейшей качественной работы.

Примечание: Когда лезвие резака изношено и затупилось, вы можете временно использовать его, увеличив значение давления. Однако, рекомендуется заменить изношенное лезвие ножа новым, чтобы обеспечить удовлетворительное качество резки.

4.2 Давление и скорость

4.2.1 Настройка скорости

Нажмите кнопку В первой строке отображается значение «Speed» (Скорость). Нажмите «+» или « - », чтобы добавить или уменьшить значение скорости. Максимум: 800 мм/с. Нажмите «ОК», чтобы сохранить данные.

4.2.2 Настройка давления

Нажмите кнопку **Force** для перехода в интерфейс — Э Вторая строка показывает значение «Force» (Сила). Нажмите «+» или «-», чтобы увеличить или уменьшить значение давления.

Максимум: 1000д.

Нажмите чтобы убедиться, что давление находится в хорошем состоянии для резки. Нажмите «ОК», чтобы сохранить данные.







4.3 Повтор

Нажмите кнопку перела для перехода в интерфейс —

"Cut Number" значит количество копий. Вы можете настроить необходимое количество в соответствии с вашей задачей.

"Space" означает, расстояние между двумя копиями на одном листе.



1. Интерфейс U-диска Нажмите кнопку и разки для перехода в интерфейс —

Сохраните файл, что вам нужно вырезать, в формате .plt на U-диск, а затем добавьте U-диск в плоттер.



Выпадающий список отобразит файл, который вы сохранили на U-диске.

2. Настройка копирования U-диска

Данные ^{Сит Number:} + 22 — показывают количество копий. Нажмите «+» или «-», чтобы увеличить или уменьшить количество копий. Мин: 1, Макс:2000.

3. Запуск резки с U-диска

После того, как вы выберете правильный файл, нажмите «Start», чтобы начать работу по резке.





4.5 Функции (Вторичное меню)

Нажмите кнопку **FUNCTION** для перехода в интерфейс –

4.5.1 Регулировка (для большей точности резки)

Прежде чем начать резать, можно, при необходимости, настроить камеру плоттера. (По умолчанию - заводская настройка).

Если при резке возникают проблемы с точностью, например, вся схема резки поворачивается и смещается влево, вправо, вверх или вниз, то вам нужно отрегулировать значение DX, DY плоттера.

Нажмите кнопку

Adjust

для перехода в интерфейс — >

Подготовьте заготовку и установите держатель ручки. Нажмите "Adjust" кнопку. Затем устройство автоматически нарисует прямоугольник. После процесс настройки будет завершен.

Нажмите кнопку "Back".







4.5.4 Масштаб (проблема между размером макета и результатом резки)

Если размер вырезанного изрбражения не совпадает с размером, который указан в макете, вам необходимо отрегулировать значение. Для этого используем инструмент: калькулятор масштаба (Scale)

Нажмите кнопку зале для перехода в интерфейс —

Допустим, вам нужно вырезать изображение размером 400*400 мм. Чтобы размер итогового изображения совпал с макетом, воспользуйтесь масштабным калькулятором.

Укажите значение размера вашего проекта в колонке "Master Map Size", а фактический размер вырезанного изображения в колонке "Measured Size". Калькулятор подскажет значения, которые вы сможете изменить.

Или используйте "ScaleCalculator 3.10" на CD

Допустим, вам необходимо вырезать изображение размером 400*400 мм. Чтобы размер итогового изображения совпал с макетом, воспользуйтесь масштабным калькулятором.



Поставьте X-theory/Y-theory на 400 мм, X-real/Y-real — это реальный размер обрезки. Тип устройства: Т. Нажмите "Calculate" ("Рассчитать").

После того, как вы получили новое значение смещения масштаба X, Y, используйте стрелки, чтобы изменить его при необходимости.

caleCalculator 3.10	X
Port: CO Device Type: T	M1 ▼ Open Port ▼ ver < 3.09
X Theory: 0 SX Old Offset: 0	X Real: 0 X Scale Set SX New Offset: 0
Y Theory: 0 SY Old Offset : 0	Y Real: 0 Y Scale Set SY New Offset : 0
Calculate	Close

🖲 Примечание: Значение шкалы оси зависит от реальной ситуации.

4.5.5 Прочее (Регулировка подсветки ЖК-дисплея)

Рисунок 5	Рисунок б
Back	On LED Off LED OK
SENSOR:0 A:0	
Other Param.	0 S
Control LED	LED Off Delay
WIFI Off	
	LCD Off Delay
Desktop Background:	Control LED:
Нажмите кнопку оther для перехода в и	интерфейс (рис 5)

Если ваш плоттер оснащен светодиодной подсветкой, при нажатии «Control LED» происходит переход к интерфейсу (рис 6). Вы можете установить время включения светодиодов вручную.

Примечание: Независимо от фонового освещения или контрольного светодиода, вы можете настроить его по своему усмотрению.

4.5.6 Функция "Home"

Нажмите кнопку Ноте для перехода в интерфейс –

Эта функция используется для определения конечного положения лезвия после завершения резки.

Вы можете выбрать «Right Front», это означает, что лезвие остановится в верхнем правом углу схемы резки. При этом материал немного выдвинется.

Когда вы выбираете «Right Back», это означает, что лезвие остановится в правом нижнем углу схемы резки. При этом материал немного переместится внутрь.

Когда вы включите плоттер, каретка вернется в исходное место. Вы можете нажать «Да» или «Нет» в «Автоматическом обнулении» ("Yes" или "No" в "Automatic Reset"), если хотите чтобы данные настройки сохранялись или наоборот сбрасывались при очередном включении плоттера.



4.5.7 Функция "Заводские настройки" (Factory Default)

Нажмите кнопку

для перехода в интерфейс —

Заводские настройки представляют собой стандартный набор настроек, установленных компаниейпроизводителем перед выпуском режущего плоттера. Сброс настроек до заводских, фактически уничтожает загруженные пользователем данные, настройки, тем самым возвращая первоначальную «чистую» рабочую систему.

Нажмите "Yes", если хотите сбросить настройки, или "No", если откат до заводских настроек не нужен.



4.5.8 Функция завершения "Exit".

Если вам не нужно переходить во вторичное меню, вы можете нажать кнопку чтобы вернуться в начальное меню.

5. Руководство по программному обеспечению: шаги

Система автоматического выравнивания (AAS)

Введение

Режущие плоттеры серии Pro с системой автоматического выравнивания гарантируют автоматическую контурную резку с помощью обнаружения регистрационных меток, напечатанных вокруг изображения.

Программное обеспечение Signmaster. Руководство по эксплуатации.

1. Подготовьте графическое изображение

Введите текст или импортируйте картинку в программу Signmaster.



2. Создайте контур для рисунка

Щелкните меню (apple pattern), нажмите первую настройку (Create cut contour.....), как на следующем рисунке:



На экране появится следующее:

Create Cut-Contour		L
Common		
ne: 1.000 mm (2 %)	Create Contour Cut (Outline)	
	Build Contours Build Baxes Cutting Gri	id
	Contour Type	
	Cutting Contour	*
	Outline Options	
	Corner Style Round	~
	Outline (%) 1.91%	¢
	Outline (Units) 1.000 mm	-
	Dashed Lines	
	Keep Holes	
	Keset	_
	Images & Effects Options	
	Include Images Vectorize	
	Include Effects	



Для создания контура нужно будет нажать "Trace". Затем программа автоматически начнет сканировать рисунок, чтобы получить контур.



Вы можете нажать "keep holes" или нет, в зависимости от вашего проекта. Выберите подходящее значение контура (в соответствии с вашим макетом) и нажмите кнопку "accept ", создание контура завершено.

Round \sim
0.52%
1.000 mm 🌻
Reset
ons
Vectorize

3. Добавьте регистрационные знаки

Щелкните меню с яблоком, вторая настройка, как показано на следующем рисунке.

SignMaster Sheet Cutter Ed [*Untitled.vDoc]	
File Edit View Layout Arrange Objects Images Text Curves Colors Tools Window Help	_ @ ×
Control 2 100 x 50.759 mm Control 2 100.728 mm Control 2	
Land Contour Cut Wizard 0 50 100 150 200 250 30	0 350 400 450 500 mm 2 4 Tools
Open Contour Cut Wizard	î 😤
Opens the Contour Cut Woard to apply a contour cutline, then print and cut the whork	12
A, st	¥-
	•
* TEST	=
	(55%) 1 0%) C
Group 🖉 Cut Selected	v •
10 H ← Page 1/1 → H ④ 👔 K	> 37.% • • • • •
🗋 *Untitled.vDoc 📲 44% Used: 56.1 Mb, Avail: 1,154 Mb 🛛 -39.266 mm , -44.940 mm 🥠 Opens the Contour Cut Wizard to apply a contour cutline, then print a	nd cut the artwork
🕂 🍇 🖉 小猪屎房沙性配绒根 💵 😕 🤭 附择 🧱 S Stype 🚺 E 👷 Ter 😭 Oli 🠬 W 😒 Sg	- 🍊 s 😑 🗢 ล 🔳 🏹 🌍 👘 🖓 🔛 10.01 22/03/2019

SignMaster CUT+ARMS - ["Untitled.vDoc]		7 🗙
📡 File Edit View Layout Arrange Objects Images Text Curves Colors Tools Window Help		- 8 ×
0 0 0 0 y 157.765 mm ⊕ 2 0.00 y y 23.003 mm ⊕ Image: 144.710 mm ⊕		
👔 'Untited.vDoc x 🥁 Contour Cut Wizard x		Tools
♣ + _500 400 -300 - 100 0 100 200 300 400 500 600	mm ≿	
Competition Contact Wizard	^	+
contact action does not and use pays a		PIS -
		¥-
		=
		I
		XJ
		OK/s
Leck on/off Group	56%	OK/s
Image 1/1 >>> Image 1/1 >>> Image 1/1 >>> Image 1/1 >>> Image 1/1 Image	$\Theta \odot \Theta$	
🗋 "Untitled.vDoc 📲 32% Used: 123.7 Mb, Avail: 1,383 Mb8.409 mm , -43.423 mm 🌵 Opens the Contour Cut Wizard to apply a contour cutline, then print and cut the artwork 🛐 🚱 😭 🍸	Tool	xls
	英 💋 1 201	14:16 19/3/22

Настройте значения следующим образом: к рисунку добавятся точечные метки.

	Conto	r Cutting Wizard	×
Output Options Print Options Cutting Device Image: Cutting Device Image: Image	s PDF Options Mark Options Templates	O 50 100 150 200 01575 Untitled Marks: 150.208 mm x 191.719 mm 8	
Printing Device Orint Direct Print as PDF Save as Image Save PDF	This option saves the artwork as a PDF file to be printed from another program or RIP.		
Source Options Selected Objects Clip to Page	Mark Position 5.0 mm 🖨 Build Contours		
Tiled Copies	✓ Job Name Untitled □ Full width (Get the maximum cutting area)	9 8	
Practice Sheets			
Calibrate	Cut Insides First Advanced Options	8 210 mm	

4. Распечатайте макет

Нажмите "Print " чтобы распечатать изображение с пометками на вашем принтере. Убедитесь, что ваш компьютер подключен к принтеру. Масштаб должен быть 100% чтобы убедиться, что размер печати совпадает с размером резки.

5. Подключение (USB, Serial port, U disk)

Hажмите "Spoodler"

T Current Cutte	r Teneth CCD		
	Direct COM5	Remove	+ Add
Connection Method			-
Port Type	👘 Direct COM Port	~	⑦ Help
Settings			
Settings	NSB Serial Port (CO	5Jwc	Auto Detect
Settings 👼 Port Name	JSB Serial Port (CC	SWC3	Auto Detect
Settings Port Name	JUSB Serial Port (CO	S Mac	Auto Detect

Выбираете вашу модель плоттера из предложенного списка.

Port Type	👘 Direct COM Port 🗸 🗸	(2) Help
	🐺 Direct COM Port 📐	
	Direct USB Port	
ettings	Windows Port	

При подключении плоттера к компьютеру с помощью USB-кабеля выберите "Port type" "Direct COM Port".

"Setting", выберите имя порта. (Если вы вставите USB-кабель, отобразится имя кабеля)

Или вы можете проверить свойства компьютера.

◎ 没备管理器 2 图8 ● 远程设置	-Device Manager Windows 版本
Ⅰ 设备管理器 文(中(F) 操作(A) 音音(V) 帮助(H)	
 ◆ ● 記 ■ 回 見 ◇ 書 DESKTCP-MENTFJL > ■ ILE ATA/ATAPI 控制器 > ■ 处理器 	
 磁曲返动器 2 (報告報告報報) 100人列 	Click Port setting
✓ 員 菇□ (COM 和 LPT) 員 USB Serial Port (COM5) 員 通信結□ (COM1)	USB serial port (COM5) 읽9
Port name Usually po	displayed according to your computer. rt name is between Com1- Com 10.

Если вам нужно сохранить на U-диск. В поле «Тип порта» выберите «Порт Windows», после чего в качестве порта отобразится U-диск. U-диск сохранит макет в формате .plt.

Port Type	€ [¶] Windows Port	~	(2) Help
Settings			
Rort C	U_Disk	si si	now Queue
8.0			

Когда все закончите, нажмите"done".

Выберите "Save as Image" и "Save image".

				Vin	iyl Spoole	er					^
Settings	View System	Calibration	Help	-		-					
Filt	ter by Color	Show All J	obs	0	Most Recent	Job					Print Queue
	·1			Sa	ive Plt File	9				×	Calibration
Contour	Save i	n: 🗾 Deskto	p			¥	G 🗊	P			
Contour	(Ang	0	une a la companya da							^	
Contour		63	WPS网盘 双击讲入	WPS	12-						
Contour	Recent places		////	111-01-31							
Contour			Homegro	up.							u 525 00 mm
Contour			rioinegro	чÞ							1, 000,00 mm
Contour	Desktop										
Contour		2	Administr	ator							10
Contour	Librarier	14CD									551
Contour	Libidiles		This PC								88 ·
Contour		100									
Contour	This PC	A.C.									9
Contour	-	(managed)	Libraries								and a second
Contour											
Contour	Network									×	
Contour		File name:		_	_			~	Save		
Contour		Save as typ	e: Ph	File (*.plt				~	Cancel		TEST TEST
Contour			~		/					.11	6
Contour	Contour Cut: U	Intitled	311	1						3	163.00 mm
Contour	Contour Cut: 3	50	328	1							
Contour	Contour Cut: U	Intitled	339	1							
Contour	Contour Cut: U	Intitled	353	1							
Contour	Contour Cut: U	Intitled	354	1	~						

Нажмите "Next". Появится экран сохранения файлов формата .plt. Вы можете ввести имя вашего файла.

6. Резка

Sect Orientation Sect Orientation Sect Orientation Sect Orientation Sect Alignment Marks Set Alignment Marks Set Alignment Marks Set 1 Origin to the dutting head inside the first mark (see picture body). Then reset the Origin on the cutter at the start point and Reset the Origin on the picture body. Then reset the Origin on the marks. P Cleck Sean Marks'' to begin scanning the marks. I cleck Sean Marks'' to begin scanning the marks. Or ign should start as shown above. Drigin should start as shown above.		Align Cutfile Wizard	×
Detect Alignment Marks Step 1. Rostion the cutting head inside the first mark (see picture body). Then reset the Origin on the picter. Step 2. Click "Scan Marks" to begin scanning the marks. Resume cutting from internal mark Origin shoud start as shown above.	Select Orientation Select the Orientation that matches the loade	ed meda	
Resume cutting from internal mark Image: Comparison of the internal mark <	Detect Alignment Marks Step 1. Step 1. Distition the cutting head inside the first mark (see plotter. plotter. Step 2. Click "Scan Marks" to begin scanning the marks.	Please Position the Cutter at the start point and Reset the Origin	= 1
× – Ť	Resume cutting from internal mark		
View both (View Print only /View Cut only / 🛞 🛞 🛞		View both /View Print only /View Cut only /	

Загрузите распечатку в плоттер и позаботьтесь о положении лезвия или ручки. (Держатель лезвия или держатель ручки находится на первой точечной отметке)



А потом отправьте на резку. Плоттер просканирует обнаруженную метку.



Видео-руководство находится на CD. (CCD-SM)