

3D ВАКУУМНЫЙ ТЕРМОПРЕСС ST-3042

ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ



3D ВАКУУМНЫЙ ТЕРМОПРЕСС ST-3042



ВНИМАНИЕ!
ДЛЯ ИЗБЕЖАНИЯ ТРАВМ И ОЖОГОВ ПЕРЕД
ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЧИТАЙТЕ ИНСТРУКЦИЮ!



РАЗМЕРЫ

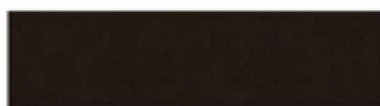


ЦВЕТОВЫЕ РЕШЕНИЯ

Выпускается в трех цветовых вариантах на выбор.
Большое количество цветов создано под различные нужды клиентов



Красный



Черный



Серебряный

КОМПЛЕКТАЦИЯ

3D вакуумный термопресс	1
Сетевой шнур 220В	1
Силиконовый пояс для нанесения изображения на кружки (11oz)	3
Запасная силиконовая мембрана	1
Запасной силиконовый контурный уплотнитель	1
Запасной фильтр	1
Термостойкие перчатки	1 пара
Диск с видео инструкцией	1
Инструкция пользователя	1

ОПРЕДЕЛЕНИЕ

3D вакуумный термопресс - это универсальное электро механическое устройство, используемое для нанесения изображения на различные предметы, как с плоской так и с неровной поверхностью благодаря применению в нем комбинации вакуума и высокой температуры.

НАЗНАЧЕНИЕ

3D вакуумный термопресс может использоваться для нанесения изображения на кружки, рюмки, тарелки с полной запечаткой, футболки, декоративные камни, защитные крышки для различных сотовых телефонов и планшетов, керамику, кристаллы, пазлы и многое другое.

ОПИСАНИЕ

3D вакуумный термопресс представляет собой конструкцию состоящую из тепловой камеры, изготовленной с применением теплоизолирующих материалов и термостойкой пластмассы. Источник тепла - это два трубчатых электронагревателя (ТЭН) расположенных сверху и внизу тепловой камеры и позволяющих достигать температуру до 230 градусов по Цельсию. Вакуумный насос с силиконовой мембраной служат для создания вакуумного давления. Производительность вакуумного насоса 33 литра в минуту, максимальное давление составляет -640 мм ртутного столба (mmHg). Электрическое питание 3D вакуумного пресса 230 вольт, потребляемая мощность 2800 ватт. 3D термопресс имеет два тепловых датчика позволяющих поддерживать различные температурные режимы и контролировать автоматическое отключение нагревательных элементов. Управление работой пресса осуществляется при помощи сенсорного дисплея со звуковой сигнализацией.

СПОСОБ УПАКОВКИ

Для упаковки используется пенопласт высокой плотности, который хорошо защищает от ударов

Размер: 680x620x370 (мм)

Вес: 16 кг.



Цветная коробка

Размер: 680x610x370 (мм)

Вес: 20 кг.



ST-3042 Комплектация



Описание
аппарата на двух
языках -
английском и
китайском



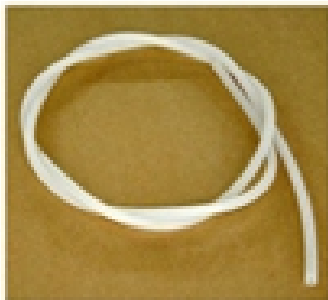
Перчатки
с высокой
жароустой-
чивостью



Обучающий диск



Запасной
фильтрую-
щий элемент



Высокотемпе-
ратурная
силиконовая
трубка



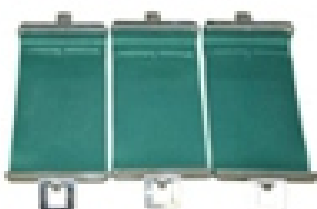
Высокотемпе-
ратурный
силиконо-
вый уплотнитель
для вакуумной
плиты



Шнур
питания
европей-
ского
образца



Высокотем-
пературный
силиконовый
лист 30x42 см



3 высокотем-
пературных
силиконовых
пояса для
кружек 11 oz

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Заключается в переносе изображения, напечатанного на специальном носителе, на поверхность изделия при помощи вакуумного давления и высокой температуры. Изделие с заранее закрепленным на его поверхности отпечатком сделанным на специальной сублимационной бумаге, сублимационными чернилами помещается в камеру 3D вакуумного термопресса, нагретую до определенной температуры, на определенный период времени (причем температурно временной режим различается в зависимости от используемого носителя). Термоперенос может осуществляться при помощи вакуумного давления, создаваемого вакуумным насосом и силиконовой мембраной, либо при помощи силиконового пояса (при переносе изображения на кружки).

РАСПАКОВКА И УСТАНОВКА

- Извлеките вакуумный термопресс из коробки и освободите от заводской упаковки.
- Установите вакуумный термопресс горизонтально на твердой поверхности (стол).
- Откройте верхнюю крышку и извлеките из пресса находящиеся в нем посторонние предметы (шнуры, диски с инструкциями, остатки упаковки и т.д.).
- Откройте верхнюю крышку и оставьте в таком положении на 2-3 часа при комнатной температуре (НЕ ВКЛЮЧАТЬ!).

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ 3D ВАКУУМНОГО ТЕРМОПРЕССА



При помощи панели управления задается температура, время термопереноса, производится включение\отключение верхнего и нижнего нагревателя, устанавливается время таймера. Так же можно выставить текущую дату и время. 3D вакуумный термопресс снабжен динамиком, который подаст звуковой сигнал о полном нагреве тепловой камеры или окончании термопереноса.

3D вакуумный термопресс автоматически отключится при бездействии более 15 минут.

Переключение на градусы Цельсия производится путем одновременного нажатия "+" и "-".

ВКЛЮЧЕНИЕ 3D ВАКУУМНОГО ТЕРМОПРЕССА



- Подключите шнур питания в соответствующий разъем на термопрессе.
- Вставьте вилку в розетку.

ВАЖНО! При выборе источника питания не рекомендуется использовать переноски и удлинители, источником электроэнергии по возможности должна быть непосредственно розетка 220 вольт.



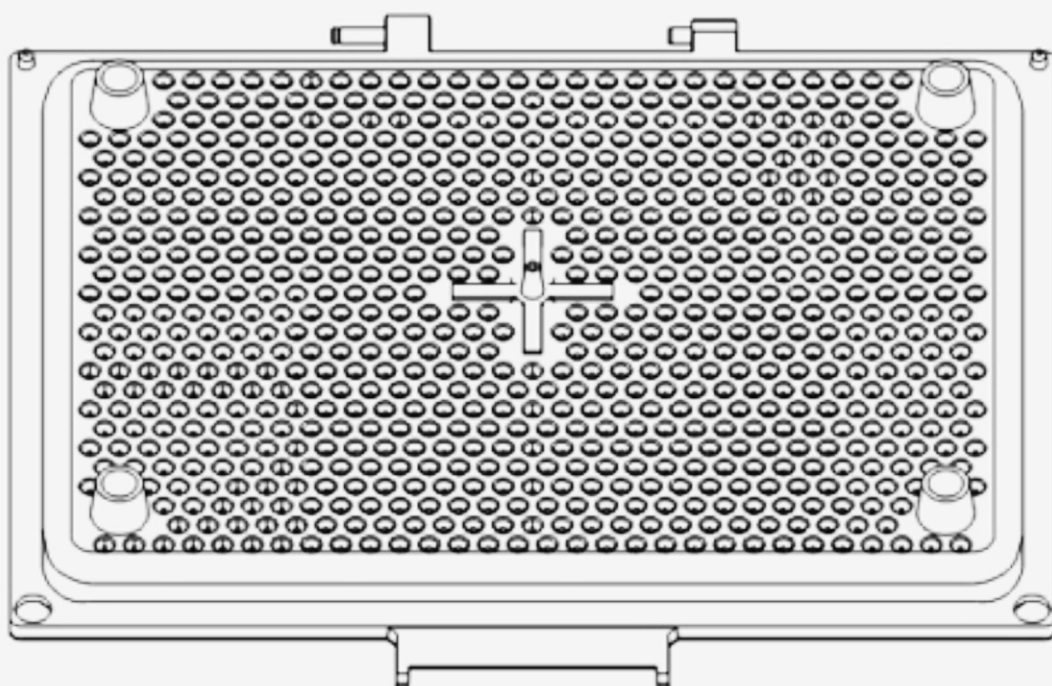
Включите 3D вакуумный термопресс при помощи выключателя



На панели управления нажмите кнопку «POWER»

ДЕЛИКАТНОСТЬ

Нагревающая площадь содержит выпуклые точки. За счет применения алюминиевого сплава, температура распределяется равномерно.



УПРАВЛЕНИЕ 3D ВАКУУМНЫМ ТЕРМОПРЕССОМ

Для установки времени переноса изображения необходимо использовать кнопку «TIME SETTING» путем ее нажатия. После того, как значение времени начнет мигать, устанавливаем значение кнопками «+» и «-». Если диапазон изменения значения времени очень велик (например, нужно изменить значение от 5 до 200 секунд), то можно сэкономить время путем удержания кнопки «+», при этом значение начнет изменяться быстрее в автоматическом режиме.

Для установки температуры необходимо нажать на дисплее кнопку «TEMPERATURE», значение начнет мигать, при помощи кнопок «+» и «-» выставите нужное значение в соответствии с температурными режимами приведенными в данной инструкции.

Включение нагревательных элементов осуществляется путем нажатия кнопки «HEATING». При одином нажатии включается верхний нагревательный элемент, при повторном нажатии в действие приходит нижний нагреватель.

После того, как 3D вакуумный термопресс «набрал» нужную для переноса изображения температуру, помещаем изделие в камеру 3D термопресса и нажимаем (при необходимости) кнопку «VACUUM». Этот режим применяется при переносе изображения на камни, тарелки, чехлы для сотовых телефонов, и т.д.. При переносе изображения на кружки нет необходимости использовать вакуумное давление. Далее запускаем таймер, путем нажатия кнопки «TIMING». Система оповестит вас о завершении процесса переноса изображения, посредством подачи звукового сигнала. Если вы не отреагируете на звуковой сигнал, 3D вакуумный термопресс через 15 минут отключится автоматически.

ФИЛЬТРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ



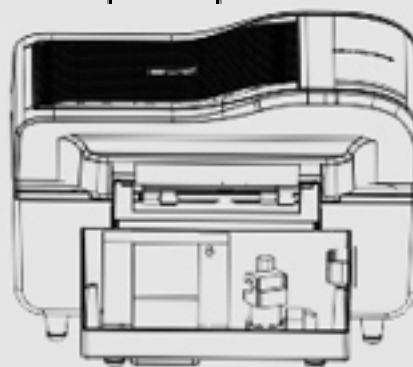
3D вакуумный пресс снабжен фильтрующим элементом позволяющим нейтрализовать вредные выделения образующиеся при переносе изображения методом сублимации.

При работе с прессом необходимо периодически опустошать фильтрующий элемент от скопившегося конденсата. В случае переполнения емкости фильтра его работа по нейтрализации вредных веществ становится неэффективной.

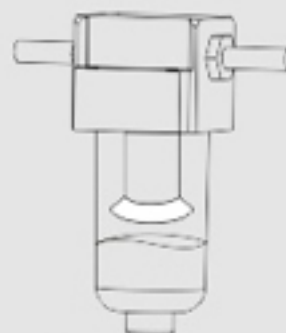
Высокоактивный углеродный воздушный фильтр эффективно задерживает вредные вещества при работе вакуумного термопресса.



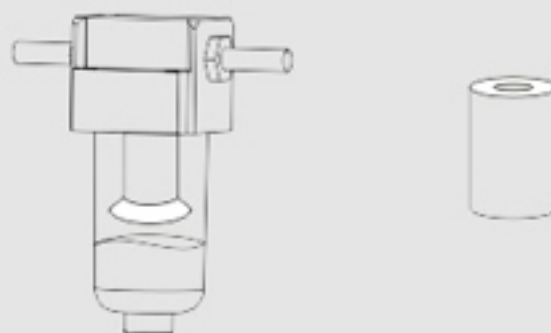
Извлеките фильтр



Удалите грязную воду



Регулярно очищайте



ПЕРЕНОС ИЗОБРАЖЕНИЯ НА КРУЖКИ



Осуществляется путем фиксирования напечатанного изображения термоскотчем на кружке, предназначенной для сублимационного переноса. Отпечатанного на специальной бумаге при помощи струйного принтера с сублимационными чернилами.



Затем на кружку надевается специальный силиконовый пояс который входит в комплект поставки.



Далее кружка помещается в «большую» камеру термопресса дном вверх, где могут поместиться 12 кружек. В случае если не удастся расположить кружки с закрепленными на них поясами так, чтобы крышка термопресса закрывалась полностью, можно вынуть нижнюю решетку, расположенную на дне термопресса.

Для сублимационного термопереноса 12-ти кружек будет достаточно 14 минут, при этом температура переноса составит 210 градусов по Цельсию, для одной кружки время переноса составит 8 минут при той же температуре. Для того чтобы исключить утечку тепла и, как следствие, падение температуры необходимо убрать хромированную решетку расположенную на дне термопресса, чтобы кружки с силиконовым поясом опирались непосредственно на дно термопресса и крышка пресса герметично закрывалась.

Количество кружек	Температура	Время переноса
12 кружек	210°C (410°F)	14 минут
1 кружка		8 -10 минут

Для более равномерного прогрева кружки должны помещаться в термопресс вверх дном. Нанесение изображения может производиться как на стандартные, так и на нестандартные кружки (Пивные и конусные кружки, кофейные и чайные чашки).

ПЕРЕНОС ИЗОБРАЖЕНИЯ НА ТАРЕЛКИ

Основным отличием получаемого изображения от классического способа является полная запечатка всей площади тарелки, в том числе ее бортов. Необходимо учесть, что диаметр готового изображения должен быть немного больше диаметра самой тарелки. Это позволит исключить случайное смещение отпечатка при термопереносе и, как следствие, появление незапечатанных краев. При подготовке дизайна желательно учесть возможные надрезы изображения при закреплении отпечатка на тарелке для более равномерного его прилегания к ее поверхности. После того, как изображение закреплено на поверхности тарелки, помещаем ее в малую камеру 3D вакуумного термопресса.

Для того чтобы силиконовая мембрана полностью прижала отпечаток к тарелке в местах резких переходов (граница между дном и бортом) необходимо положить пластиковую трубку или свернутую полоску бумаги.

Температурно-временной режим для переноса изображения на тарелки следующий: температура - 210°C (410°F), время переноса изображения – 7 - 9 минут. В заключении хотелось бы отметить что для сублимационного термопереноса изображения необходимо использовать специально предназначенные для этого тарелки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ 3D ВАКУУМНОГО ТЕРМОПРЕССА

Габаритные размеры	680X610X370 мм, 620X470X320 мм
Объем	0,15 м³
Масса нетто	21 кг
Масса брутто	24 кг
Потребляемая мощность	2800 Вт
Напряжение питания	220В ± 10%, 50Гц
Рабочий формат	300X420X110 мм
Мощность верхнего ТЭН	1300 Вт
Мощность нижнего ТЭН	1300 Вт
Мощность вакуумного насоса	150 Вт
Максимальное давление вакуумного насоса	-640 mmHg (мм рт. ст.) или -0.8448 атм
Вакуумный поток (производительность)	33 л/мин

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Условия предоставления гарантии:

1. Гарантия предусматривает бесплатную замену запчастей и выполнение ремонтных работ в течении гарантийного срока.

Гарантия действует только при выполнении следующих условий:

- 2.1. Предъявлен заполненный гарантийный талон. Сохраняйте гарантийный талон до окончания гарантийного срока.
- 2.2. Оборудование используется согласно требованиям Инструкции по эксплуатации и не имеет внешних повреждений.
- 2.3. Обслуживание и ремонт оборудования производятся исключительно инженерами Продавца или обслуживающей организацией, уполномоченной Продавцом.

Гарантия считается недействительной в следующих случаях:

- 2.4. При несоответствии серийного номера аппарата номеру, указанному в гарантийном талоне.
 - 2.5. При обнаружении следов вскрытия, несанкционированного или самостоятельного ремонта.
 - 2.6. При повреждении изделия, вызванного форс-мажорными обстоятельствами: пожар, наводнение и пр.
 - 2.7. При обнаружении механических повреждений или повреждений, вызванных несоблюдением требований эксплуатации или хранения (следы ударов, трещины в корпусе, царапины, следы механического воздействия, следы пайки электрических частей, попадание влаги, превышение предельно допустимого напряжения и т.п.).
 - 2.8. При поломке деталей, прочностные характеристики которых рассчитаны на предельно допустимые нагрузки. При превышении усилия, необходимого для безотказной работы аппарата, деталь выходит из строя.
 - 2.9. Гарантия не распространяется на расходные материалы и комплектующие, имеющие ограниченный срок работы (ножи, марзаны, нагревательные элементы и т. п.).
3. Продавец не несет ответственности за любые потери прибыли и другой ущерб (в том числе перед третьими лицами), нанесенный в результате отказа приобретенного оборудования.
 4. Продавец или уполномоченная им организация самостоятельно принимает решение о ремонте либо замене оборудования Заказчика или его частей, соответствующих гарантии.
 5. Если в течении гарантийного периода Заказчик обращается в сервисный центр Продавца или обслуживающую организацию, уполномоченную им, и при этом обнаруживается невыполнение условий эксплуатации и/или хранения, Продавец снимает оборудование с гарантии и выставляет счет за ремонт оборудования по расценкам негарантийного ремонта.
 6. Транспортировка неисправного оборудования до сервисного центра осуществляется по предварительному согласованию обеих сторон.

Внешний осмотр произведен. Работоспособность проверена. Дефектов не обнаружено.

ФИО и подпись покупателя _____

Дата _____

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантийный талон

	модель	серийный номер	гарантия
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Дата продажи _____

По согласованию с покупателем гарантийный талон может быть выписан на несколько единиц однотипного оборудования.

Условия гарантии на оборудования приведены на оборотной стороне гарантийного талона.

Срок гарантии (при покупке одной позиции, без учета расходных материалов) прописью:

Продавец _____ Телефон _____

Подпись продавца _____

Подпись покупателя _____

М.П.