

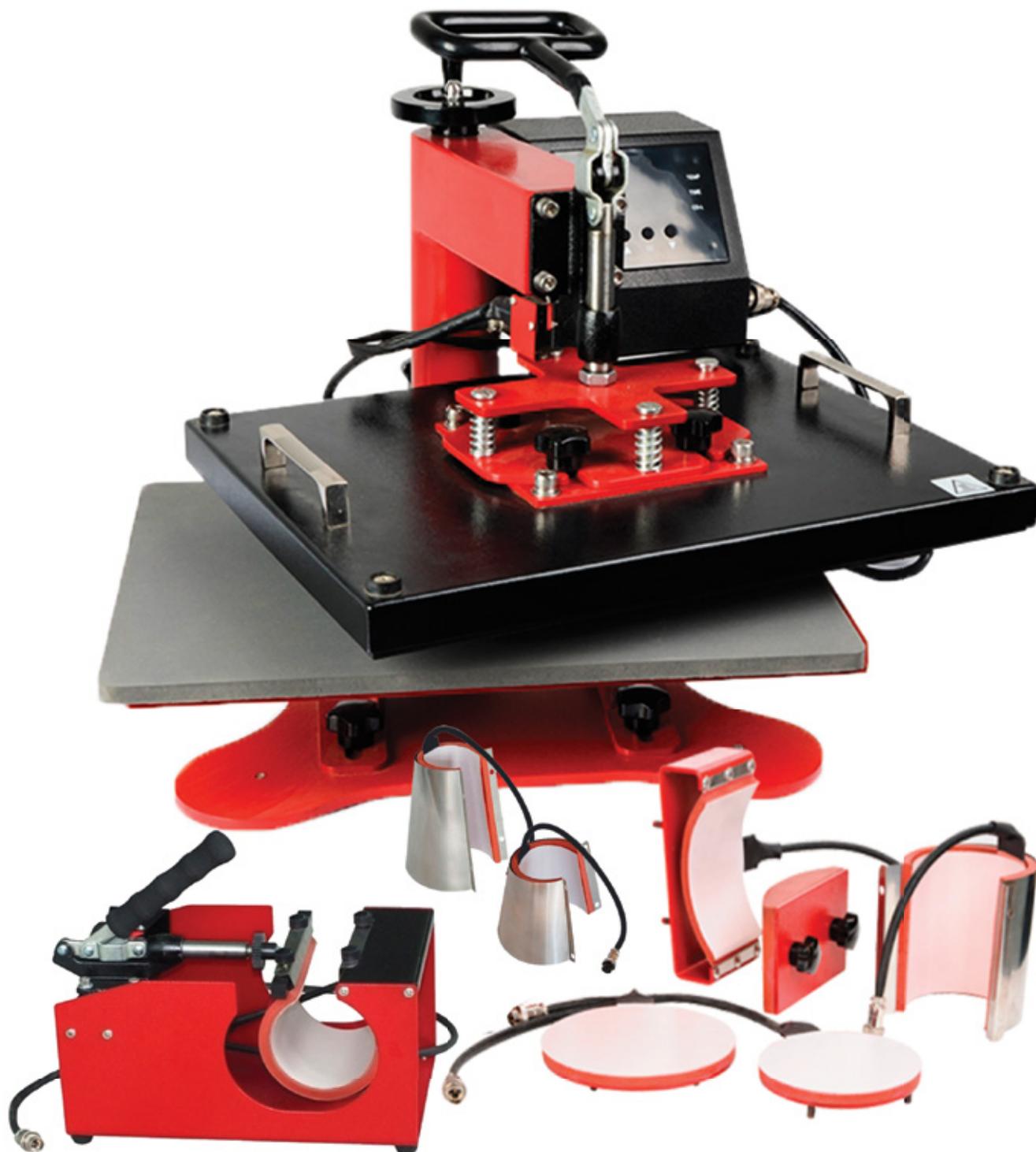
ТЕРМОПРЕСС УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

6В1 (30x38) combo
8В1 (30x38) combo

www.rdmkit.ru



ТЕРМОПРЕСС УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 6в1 (30x38) combo
ТЕРМОПРЕСС УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 8в1 (30x38) combo





ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ



Одно из основных условий безопасной работы с термопрессом является заземление оборудования. Это позволит обеспечить электробезопасность персоналу, работающему с устройством, подключенным в сеть переменного тока с напряжением 220 В.

При включенном питании, запрещено прикасаться к нагревательным элементам пресса, т. к. существует риск серьезных ожогов.

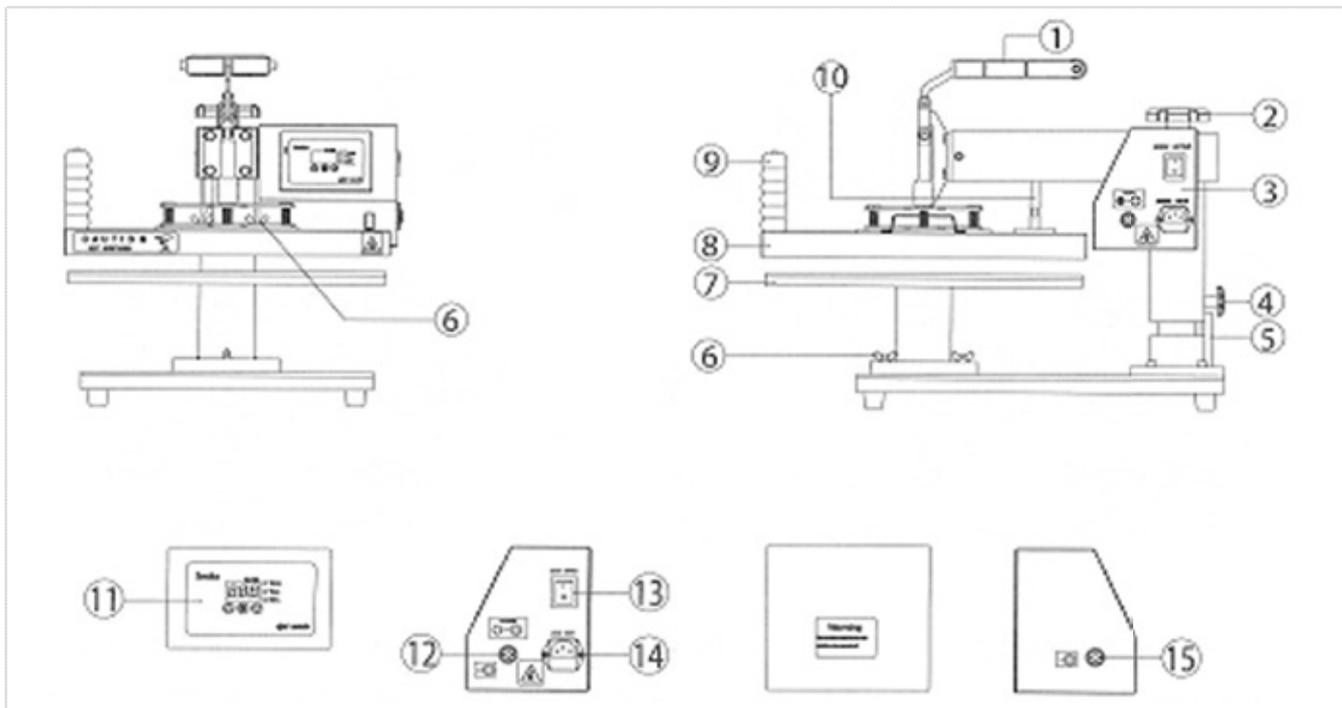
Для извлечения готового изделия из термопресса всегда используйте термостойкие перчатки.

Для смены нагревательного элемента необходимо выключить термопресс и дождаться полного остывания меняемого элемента.

При подключении нагревательных элементов, категорически запрещается с силой вставлять их штекеры — это может привести к выходу из строя термопресса.

Перед тем как приступить к работе с устройством, необходимо удостовериться в целостности изоляции всех шнуров. При повреждении изоляции шнура питания следует немедленно прекратить использование термопресса. Возобновить работу можно только после замены поврежденного шнура на аналогичный.

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



- 1** Рычаг опускания/подъема нагревательной плиты.
- 2** Регулятор силы прижима (давления).
- 3** Блок управления.
- 4** Поворотный стопор. 5 – Стопор (зависит от модели).
- 6** Гайка.
- 7** Нижняя плита (стол).
- 8** Нагревательная плита.
- 9** Рукоятка (зависит от модели).
- 10** Фиксатор нагревательной плиты/противоповоротный стопор (зависит от модели).
- 11** Цифровой дисплей с кнопками управления.
- 12** Разъем II, для подключения концевого выключателя.
- 13** Выключатель питания.
- 14** Разъем подключения шнура питания.
- 15** Разъем I, для подключения нагревательного элемента.

В блоке управления применены два разъема. Один – слева (15), второй – для концевого выключателя (обратный отсчет времени) – справа (12). Подключайте элементы с соблюдением маркировки.

НАСТРОЙКА ТЕМПЕРАТУРЫ (контроллер GY-04)



- Нажмите кнопку «**OK**».
- На дисплее появится «**-C-**» или «**-F-**».
- C** — градусы в Цельсиях.
- F** — градусы в Фаренгейтах.
- Кнопками вверх и вниз выберите желаемое отображение градусов.



- Подключите шнур питания к блоку управления и в электрическую сеть.
- Включите выключатель питания блока управления.
- На дисплее появится надпись «**OFF**».



- После выбора отображения градусов нажмите кнопку «**OK**». Включится индикатор «**TEMP**», означающий режим настройки температуры. На дисплее отобразится последняя заданная температура.
- Кнопками вверх и вниз установите требуемую температуру (зависит от материала).
- Рекомендуемый диапазон температур 120-200°C

НАСТРОЙКА ВРЕМЕНИ (контроллер GY-04)



- После установки температуры нажмите кнопку «**OK**». Включится индикатор «**TIME**», означающий режим настройки времени таймера. На дисплее появится последнее заданное время таймера (В СЕКУНДАХ).
- Кнопками вверх и вниз установите необходимое время таймера (зависит от материала и температуры).

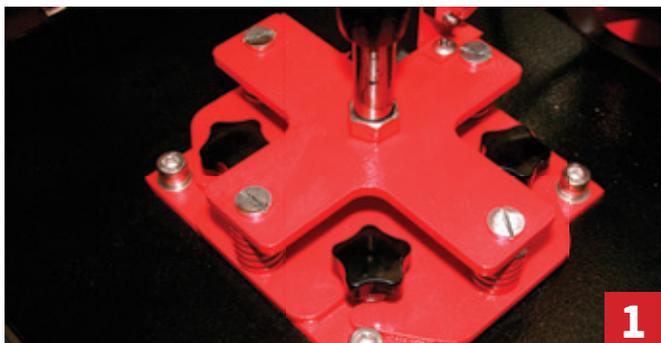


- После установки времени таймера нажмите кнопку «**OK**». На дисплее отобразится «**LO**», означающее нагрев (градусы начнут отображаться, когда температура нагревательного элемента поднимется выше 100°C).
- На ранних моделях — отобразится текущая температура нагревательного элемента.
- При закрытии/опускании нагревательного элемента начнет мигать индикатор «**CD-L**», означающий отсчет времени переноса.

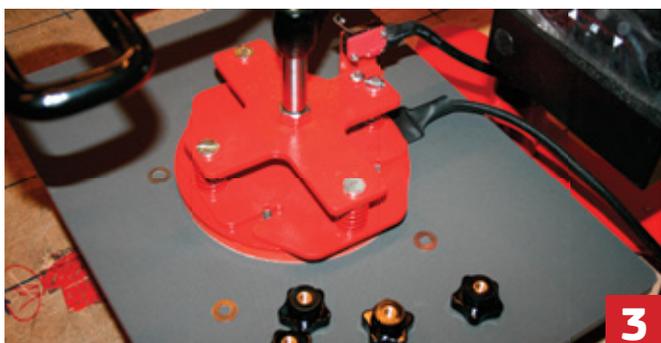
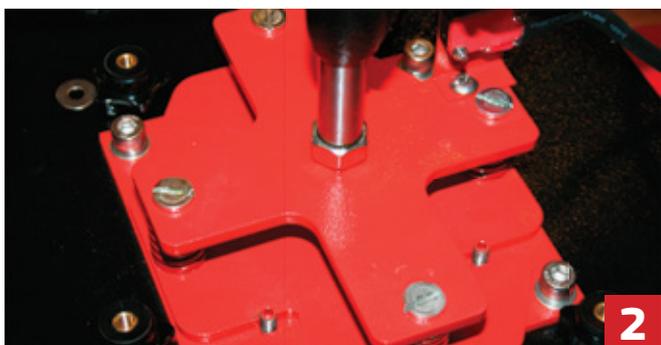
ВНИМАНИЕ:
ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ С ПРЕССОМ НЕ ЗАБЫВАЙТЕ ОТКЛЮЧАТЬ ПИТАНИЕ И СЕТЕВОЙ ШНУР.

СМЕНА НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВНИМАНИЕ: СМЕНУ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО ПРИ ОТКЛЮЧЕННОМ БЛОКЕ УПРАВЛЕНИЯ!



1,2. Для замены нагревательной плиты необходимо открутить 4 фиксирующие гайки, в народе называемые «барашки». Поднимаем рычаг и аккуратно убираем плиту в сторону.



3. Затем кладем тарелочный нагревательный элемент на стол и опускаем рычаг.



4. Фиксируем нагревательный элемент гайками и подключаем к блоку управления. Крепления малого и большого тарелочных нагревательных элементов идентичны.



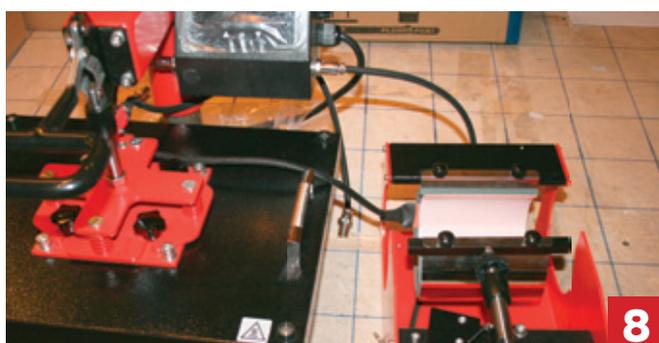
5. Для установки кепочного нагревательного элемента необходимо снять верхнюю нагревательную плиту или тарелочный нагревательный элемент. Затем открутить 2 гайки фиксирующие нижний стол.



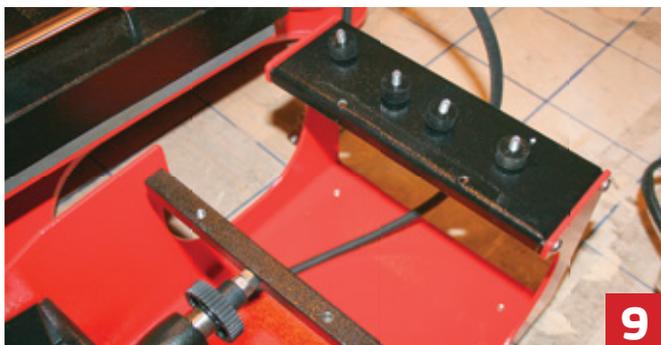
6. Ставим нижнюю «подушку» кепочного элемента на место нижнего стола и фиксируем гайками.



7. Кладем на нижнюю «подушку» кепочный нагревательный элемент с креплением. Опускаем рычаг и фиксируем гайками: Подключаем нагревательный элемент к блоку управления.



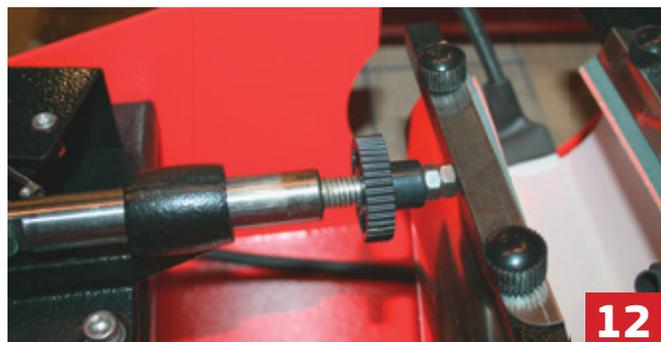
8. Для подключения кружечного нагревательного элемента необходимо отсоединить штекеры концевой выключателя (таймера) и установленного нагревательного элемента. Затем, в соответствующие разъемы на блоке управления, подсоединить штекер кружечного нагревательного элемента и штекер концевой выключателя (таймера) кружечной станины.

**9**

9. Для смены нагревательного элемента в кружечной станине откручиваем 4 фиксирующих винта и аккуратно извлекаем нагревательный элемент.

**10**

10, 11. Аккуратно вставляем необходимый нагревательный элемент и фиксируем гайками. Затем подключаем элемент и концевой выключатель в соответствующие разъемы на блоке управления.

**11****12**

12. С помощью регулировочного винта можно увеличить или уменьшить зажим кружки.



DM 3D вакуумный термопресс
Модель:
3042 V2.0



DM Плоттер режущий
Модель: 871



DM Плоттер режущий
CT1200H + напольная стойка (лазерное позиционирование).



DM Термопресс плоский Premium
Размер:
38X38 Max, 40X50 Max.



DM Термопресс плоский
Размер:
15X15 Max.



DM Термопресс тарелочный
(2 в 1) для тарелок 8" и 10".



DM Термопресс кепочный
Автооткрытие 4 насадки.



DM Термопресс Economy Hobby
(2 в 1) плоский + кепочный.



ДОХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

www.rdmkit.ru